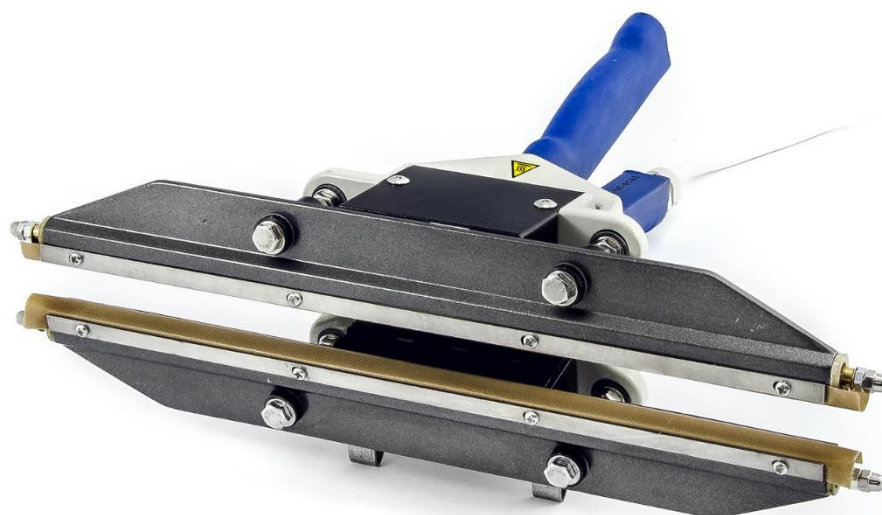


# Impulzní svářečka fólií 30 cm

## FKR – 300A

### Návod k užívání.



Děkujeme, že jste si zvolili z naší nabídky impulzní klešťovou svářečku fólií.  
Na našem e-shopu [www.eobaly.cz](http://www.eobaly.cz) najdete velký výběr dalších zajímavých produktů a obalových materiálů pro vybavení vašich obalových pracovišť.

## Bezpečnostní pokyny:

- Bezpečná práce s tímto produktem je možná pouze tehdy, pokud si přečtete kompletně informace o provozu a bezpečnostní informace a budete dle těchto specifikací používat.
- Před jakoukoliv údržbou a opravami svářečky vždy vytáhněte přírodní šňůru ze zásuvky!
- Čelisti svářečky jsou během provozu ohřáty na teplotu vyšší než 100 st. C a při dotyku mohou způsobit vážné popáleniny! Dbejte vždy na osobní bezpečnost!
- Nestrkejte v žádném případě končetiny do prostoru mezi čelistmi svářečky. Může dojít při jejich stisku k popáleninám a úrazu nebo minimálně k pohmožděninám!
- Dbejte pozornosti při práci s fólií na straně sváru, která může být horká! Může dojít k popálení, teplota je až 160 °C!
- Před zahájením práce se svářečkou vždy zkontrolujte neporušenost těla výrobku, přírodního kabelu a zástrčky. Pokud naleznete poškození, nesmí se tento výrobek používat a musíte zajistit opravu/výměnu poškozené části v autorizovaném servise!
- Nepoužívejte výrobek s poškozeným přírodním kabelem. Zajistěte výměnu za nový neporušený.
- Pokud dojde k poškození přírodního kabelu během práce, ihned svářečku odpojte ze zásuvky! Zajistěte výměnu za nový neporušený.
- Při provozování svářečky dbejte vždy na zásady bezpečnosti práce!
- Svářečka není v žádném případě určena k venkovnímu použití!
- Nenechávejte zapnutou svářečku fólií nikdy bez dozoru!
- Udržujte na pracovišti pořádek a z okolí kleští odstraňte lehce hořlavé materiály (hořlavé tekutiny, papír, umělé hmoty a podobně)!
- Zajistěte odkládání zapnutých kleští na nehořlavou podložku!
- Po ukončení práce vždy odpojte svařovací kleště od napájecí sítě vytažením přírodní šňůry ze zásuvky!
- Servis a opravy může provádět pouze dodavatel nebo jím autorizovaný servis, jen tak je možno zajistit bezpečnou funkci výrobku!

## Obsah balení:

Impulzní klešťová svářečka fólií FKR-300A, napájecí transformátor s regulací, návod.

## Parametry:

Typ svářečky:	klešťová, impulzní
Výkon:	900 W
Šířka čelistí:	300 mm
Tavný drát šířky:	5 mm = šířka sváru cca 5,5 mm
Časovač:	cca 0,2-2s
Max. rozevření čelistí:	18 mm
Napájecí napětí:	230 V/50 Hz
Váha balení:	7,83 kg

## Popis:

Ruční impulzní klešťová svářečka fólií s maximální délkou svaru 30cm FKR-300A pro oboustranné svařování fólií s kovovou vrstvou, především potravinářských fólií, celofánových fólií, hotových LDPE sáčků, pytlů, lze ji použít i pro jiné materiály - PVC, PP, PA. Vhodné i pro sáčky s bočními sklady na uchovávání pražené kávy či sypaných čajů.

Impulzní svářečka fólií FKR-300A se skládá ze dvou částí - svařovacích kleští a trafostanice. Díky oddělení transformátoru od kleští jsou kleště příjemně lehké - pouhých 1,275kg a lze s nimi dobře manipulovat. Kabel je navíc dostatečně dlouhý (220cm+), takže se s nimi dostanete kamkoliv.

V transformátoru je kromě hlavního vypínače také regulátor času – délky svařování, označený nápisem TIME. Čas musí odpovídat tloušťce a materiálu svařovaných fólií. Vedle regulátoru času se nachází také červená indikační dioda (INDICATOR), signalizující svitem probíhající svařování.

Čelisti kleští jsou 30 cm široké s topnými odporovými dráty šířky 5mm skrytými pod tepluodolnou teflonovanou páskou, která zabraňuje lepení fólie na čelisti. Ke svaru dojde až stiskem rukojeti (sevřením). Šířka výsledného svaru je 5,5mm. Díky oboustrannému zahřátí dojde k dobrému prohřátí svaru, který je při správném nastavení vzduchotěsný a vodotěsný, lze jej otevřít jen ustřížením nebo za použití hrubé síly.

Tato svářečka je jako jedna z mála schopna svařovat i fólie jiného tvaru než klasické tunely (rukávy) ve tvaru 0 - například tunel se skládanými boky (ve tvaru písmene "X") - většina potravinových obalů má tento typ svaru. Velice vhodné například pro svařování pytlíků s kávou či sypaným čajem. Díky tloušťce svaru 5.5mm nehrozí unik aroma nebo navlhnutí.

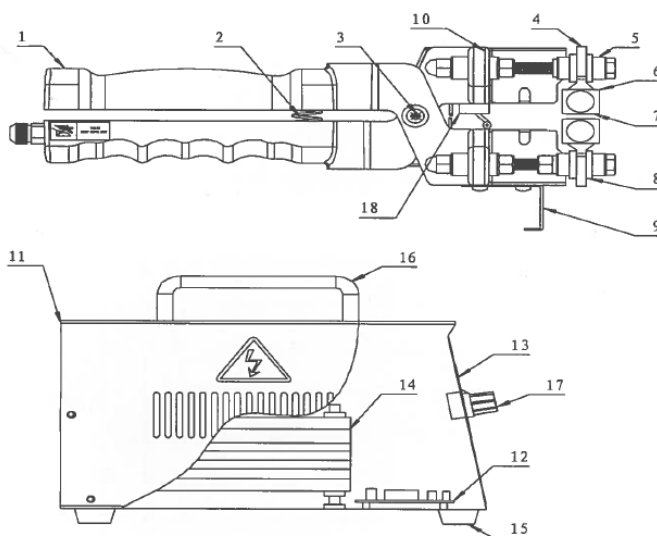
Svářečka je ideální pro balení těžkých a větších výrobků (např. pytlů), které vzhledem ke své velikosti a váze nelze umístit do klasické stolní svářečky. Dokonalý pomocník do každého skladu. Díky velké tloušťce svaru vypadá zatavený obal výrobku vždy jako originál, který právě opustil výrobu.

V nabídce máme také stejný konstrukčně stejný typ svářeček s rozdílnou technologií svařování - namísto tavných drátů, které svařují impulsem, mají kontinuálně zahříváné čelisti topným elementem. Tyto svářečky pak postrádají základnovou stanici a jsou lehce těžší. Viz varianty výrobku.

Délku svářečky byste měli volit v závislosti na šířce nejčastěji svařovaných plastů, aby nedocházelo k přehřívání tavné struny v důsledku nadměrného zahřívání v místech, kde nedochází ke svaru. Prodloužíte tak životnost svařovacích strun.

## Popis svářečky:

- 1) Rukojeti
- 2) Tlačná pružina
- 3) Osa kleští
- 4) Čelisti kleští
- 5) Izolační blok
- 6) Ochranná fólie
- 7) Topná páska
- 8) Al podložky
- 9) Odkládání nožky
- 10) Krycí plechy
- 11) Napájecí box
- 12) Elektronika časovače
- 13) Čelní panel
- 14) Napájecí transformátor
- 15) Gumové nožky
- 16) Rukojeť pro přenášení
- 17) Nastavení času (TIME)
- 18) Spínač svařování



## Ovládací a signalizační prvky:

Zapnutí a vypnutí je prováděno červeným kulatým tlačítkem (**POWER**) v pravém dolním rohu na čelním panelu napájecího transformátoru. Po zapnutí se rozsvítí. **TIME** – otočný ovládací prvek – časovač, kterým nastavujete délku svařovacího impulsu dle typu svařované fólie od cca 0,2 do 2 sekund.

### Provozní stav signalizující dva indikátory:

**POWER** – červené kulaté tlačítko na transformátoru svítí při zapnutí červeně a signalizuje připravenost k práci

**INDICATOR** – po stisknutí kleští svítí po dobu intervalu nastaveného potenciometrem TIME a tím indikuje dobu nahřívání.



## Popis práce s kleštěmi:

Nastavované teploty kleští se liší dle jednotlivých druhů a tloušťky používaných materiálů a je nutno je experimentálně odzkoušet a v případě více používaných materiálů si pro ně poznamenat nastavení termostatu, stejně tak i orientační délku stisknutí kleští.

- Z bezpečnostních důvodů si připravte nehořlavou podložku, na kterou budete kleště odkládat mezi jednotlivými operacemi.
- Kleště propojte s napájecím transformátorem pomocí čtyřpólového kulatého konektoru, který se nachází na zadní straně transformátoru. Napájecí kabel připojte do zásuvky 230 V st.
- Po zapnutí napájení kleští červeným tlačítkem POWER a nastavení požadovaného času svařování, můžete začít ihned pracovat.
- Nastavené časy svařování se liší dle jednotlivých druhů a tloušťky používaných materiálů si pro ně poznamenat nastavení časovače TIME.
- Vlastní práci při svařování je nutno natrénovat (nastavit čas).
- Dbejte na to, aby nedošlo k poškrábání povrchu krycího teflonového pásku, jinak bude docházet k lepení svařovaného materiálu na kleště a je nutno pásku vyměnit!
- Po ukončení práce vždy vypněte napájení kleští červeným kulatým tlačítkem – to zhasne.

## Výměna topného pásku

- Na čelisti kleští, která netopí povolte čtyři šroubky M3, sejměte přítlačný pásek.
- Uvolněte ozdobné matice na koncích čelistí a pak matice, které přidržují vlastní topný pásek.
- Zkontrolujte stav spodního oddělovacího bílého pásku. Pokud je poškozen vyměňte jej.
- Topný pásek vyměňte, opatrně dotáhněte matice, tak aby pásek ležel v podélné ose čelisti po celé délce na oddělovacím bílém pásku.
- Opatrně dotáhněte standardní matice. Pásek musí zůstat rovný, když tak opravte a pak dotáhněte přiměřenou silou.
- Poté opět našroubujte krycí matice a dotáhněte je.
- Opět zkontrolujte, jestli nedošlo k posunu topného pásku
- Pomocné přítlačného kovového pásku upevněte rycí teflonový pásek a čtyřmi šroubky jej přichyťte do těla čelisti.

## Údržba a čištění:

- Před jakoukoliv údržbou kleští vytáhněte síťovou šňůru ze zásuvky!
- Udržujte výrobek čistý, tak aby mohl fungovat správně a přesně.
- Kryty kleští udržujte pouze navlhčenou utěrkou s použitím běžných neagresivních čelistích prostředků.
- Čištění čelistí provádějte vždy po vychladnutí kleští.
- Nikdy nepoužívejte na očištění čelistí ostré předměty (nože, drátěné kartáče). Může dojít k poškození ochranné teflonové vrstvy, na které se nevztahuje záruka!
- Kleště se po poškrábání stanou nefunkčními, neb se svařovaná fólie lepí na jejich pracovní plochu a je nutná výměna čelistí v servisu.